

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2016.0237.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	siehe Rückseite hergestellt durch oder für
Hersteller	TRAZMET Lager Technik Sp. z o.o. ul. Chlodna 38 62-800 Kalisz Polen
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	TRAZMET Lager Technik Sp. z o.o. Dojutrów 1B 62-812 Jastrzebniki Polen
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>Datum der Erstaussstellung</small>	14.04.2016
Nächstes Überwachungsaudit	13.04.2017
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 14.04.2016
Kozlowski/EB


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle



Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2016.0237.001

Herstellungsumfang ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Korrosionsschutz)

**Zugehörige
Schweißzertifikate** DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0028
(DVS ZERT GmbH, gültig bis 13.04.2019)

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

2451-CPR-EN1090-2016.0237.001

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)
niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany

**Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali
do klasy EXC2 według EN 1090-2**

Zastosowanie

dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli

Oznakowanie CE

ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011

Zakres produkcji

patrz na odwrocie

wyprodukowane przez lub dla

Producent

TRAZMET Lager Technik Sp. z o.o.

**ul. Chłodna 38
62-800 Kalisz
Polska**

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji Producenta

TRAZMET Lager Technik Sp. z o.o.
Dojutrów 1B
62-812 Jastrzebniki
Polska

Potwierdzenie

Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia
dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane
w załączniku ZA normy zharmonizowanej

EN 1090-1:2009+A1:2011

zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa
Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania
określone w powyższej normie

Początek okresu ważności

Data wystawienia

14.04.2016

Następny

audit nadzorczy

13.04.2017

Okres ważności

Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się
określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania
zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości
użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne
w zakładzie.

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 14.04.2016
Kozłowski/EB



Dipl.-Ing. Gurschke

Kierownik Jednostki
Certyfikującej



Numer certyfikatu: 2451-CPR-EN1090-2016.0237.001

Zakres wytwarzania ✓ Produkcja (cięcie - perforowanie - formowanie, spawanie, ochrona antykorozyjna)

Przynależne certyfikaty spawalnicze DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0028
(DVS ZERT GmbH, ważne do 13.04.2019)

Uwagi Jednostka Notyfikowana - 2451 DVS ZERT GmbH dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego/zakładów produkcyjnych i systemu zakładowej kontroli oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009 + A1: 2011, pkt. B. 4,1 do pkt. 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009 + A1: 2011, punkt B 4.3.

W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej roczne oświadczenia w formie pisemnej.

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w najnowszej wersji.